

EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS  
DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

N° 26

Titre / ASSOCIATION ATLANTECH - COTISATION 2021 DE LA COMMUNAUTE  
D'AGGLOMERATION DE LA ROCHELLE - RENOUVELLEMENT

Monsieur Gérard BLANCHARD expose que :

*L'association Atlantech sollicite l'Agglomération, en tant que partenaire fondateur, pour renouveler son adhésion et verser la cotisation annuelle 2021 fixée à 80 000 €.*

**PRESENTATION DETAILLEE :**

Dans la suite de la signature du Contrat de Redynamisation de Site de Défense (CRSD) le 19 septembre 2011, et dans le cadre du projet phare, sur le site de l'emprise militaire de 27 hectares libérés de Lagord, consacré à l'émergence d'une filière économique dédiée à l'efficacité énergétique en milieu urbain, l'ensemble des partenaires et signataires du CRSD ont souhaité organiser et exercer la gouvernance stratégique de ce projet à travers la création d'une association dénommée ATLANTECH.

La Communauté d'Agglomération de La Rochelle (CdA) a, par délibération en date du 26 avril 2012, décidé d'adhérer à l'association créée le 13 juillet 2012.

L'objet de l'association est de :

- stimuler la création d'entreprises,
- attirer de nouvelles entreprises,
- susciter le développement de nouveaux projets technologiques,
- porter l'innovation au cœur de la stratégie des entreprises afin qu'elles gagnent en compétitivité,
- fédérer et dynamiser les acteurs par la valeur ajoutée de l'animation et de l'ingénierie,
- impulser des actions nouvelles en faveur du développement économique et de l'emploi,
- concevoir et développer des outils permettant l'exécution de cet objet.

Elle regroupe les partenaires suivants : le Conseil Régional de Poitou-Charentes, la commune de Lagord, la Chambre des métiers et de l'artisanat de La Rochelle, la Chambre de Commerce et d'Industrie de La Rochelle, l'Université de La Rochelle, la Fédération Française du Bâtiment de Poitou-Charentes et la CdA. Les représentants de la CdA au Conseil d'Administration d' « Atlantech » sont Messieurs M. BLANCHARD, M. DEMESTER et M. ALGAY.

L'association Atlantech sollicite la CdA, en tant que partenaire fondateur, pour renouveler son adhésion et verser la cotisation annuelle 2021 fixée à nouveau à 80 000 €.

Considérant que le projet participe à la politique économique de la collectivité,

Après délibération, le Conseil communautaire décide :

- De renouveler l'adhésion de la CdA à l'association et de verser à l'association la cotisation 2021 fixée à 80 000 €, sous réserve de l'inscription et du vote des crédits correspondants aux budgets 2021,
- D'autoriser Monsieur le Président ou son représentant à signer tout document s'y rapportant.

CES DISPOSITIONS, MISES AUX VOIX, SONT ADOPTEES A L'UNANIMITE DES SUFFRAGES EXPRIMES

Membres en exercice : 82

Nombre de membres présents : 69

Nombre de membres ayant donné procuration : 7

Nombre de votants : 76

Abstention : 0

Suffrages exprimés : 76

Votes pour : 76

Vote contre : 0

POUR EXTRAIT CONFORME  
POUR LE PRÉSIDENT ET PAR DÉLÉGATION  
ET PAR EMPECHEMENT  
LE VICE-PRESIDENT

Antoine GRAU

Date de convocation : 11/12/2020

Date de publication : 24/12/2020

**Séance du 17 DECEMBRE 2020\_ Visio conférence**

N° 26

Titre / ASSOCIATION ATLANTECH - COTISATION 2021 DE LA COMMUNAUTE  
D'AGGLOMERATION DE LA ROCHELLE - RENOUELEMENT

Sous la présidence de Monsieur Jean-François FOUNTAINE (Président),

**Membres présents** : M. Antoine GRAU, Mme Séverine LACOSTE, M. Roger GERVAIS, M. Gérard BLANCHARD, M. Alain DRAPEAU, Mme Sylvie GUERRY-GAZEAU, M. Vincent COPPOLANI, M. Jean-Luc ALGAY, M. Bertrand AYRAL, M. Guillaume KRABAL, Mme Mathilde ROUSSEL, Mme Marylise FLEURET-PAGNOUX, M. Stéphane VILLAIN, M. Vincent DEMESTER, vice-présidents ;

M. David BAUDON, M. Christophe BERTAUD, M. Patrick BOUFFET, M. Philippe CHABRIER, M. Thibaut GUIRAUD, Mme Catherine LÉONIDAS, M. Marc MAIGNÉ, Mme Marie-Gabrielle NASSIVET, Mme Marie NÉDELLEC, M. Jean-Pierre NIVET, M. Pascal SABOURIN, Mme Chantal SUBRA, M. Paul-Roland VINCENT conseillers communautaires délégués ;

M. Tarik AZOUAGH, Mme Michèle BABEUF, Mme Elyette BEAUDEAU, Mme Lynda BEAUJEAN, Mme Catherine BENGUIGUI, Mme Dorothée BERGER, M. Sébastien BEROT, Mme Josée BROSSARD, M. David CARON, Mme Katherine CHIPOFF, M. Jean-Claude COSSET, Mme Viviane COTTREAU-GONZALEZ, M. Franck COUPEAU, M. Pascal DAUNIT, Mme Amaël DENIS, Mme Evelyne FERRAND, M. Olivier GAUVIN, M. Patrick GIAT, Mme Katia GROSDENIER, M. Dominique GUÉGO, Mme Fabienne JARRIAULT, M. Didier LARELLE, Mme Frédérique LETELLIER, M. Tony LOISEL, Mme Martine MADELAINE, Mme Océane MARIEL, Mme Françoise MÉNÈS, Mme Line MEODE, Mme Marie-Christine MILLAUD, Mme Chantal MURAT, Mme Gwendoline NEVERS, M. Patrick PHILBERT, M. Hervé PINEAU, M. Michel RAPHEL, Mme Jocelyne ROCHETEAU, M. Jean-Marc SOUBESE, Mme Eugénie TÊTENOIRE, M. Thierry TOUGERON, Mme Marie-Céline VERGNOLLE, Mme Chantal VETTER et Mme Tiffany VRIGNAUD, conseillers communautaires.

**Membres absents excusés** : Mme Marie LIGONNIERE procuration à Mme Françoise MÉNÈS, vice-présidente ;

M. Jean-Philippe PLEZ procuration à M. Roger GERVAIS, M. Didier ROBLIN procuration à M. Jean-Luc ALGAY, conseillers communautaires délégués ;

Mme Catherine BORDE-WOHMANN, M. Gérard-François BOURNET procuration à Mme Marie-Christine MILLAUD, M. Arnaud DE CAMBOURG, Mme Nadège DESIR, M. Pierre GALERNEAU procuration à M. Sébastien BÉROT, M. Didier GESLIN procuration à M. Hervé PINEAU, M. Régis LEBAS procuration à M. Stéphane VILLAIN, , M. El Abbes SEBBAR, Mme Martine RENAUD, M. Michel TILAUD, conseillers communautaires.

**Secrétaire de séance** : Monsieur Bertrand AYRAL